



Technische Daten

Microcell® 548

Chemisches Treib- und Nukleierungsmittel

Allgemein:

Microcell® 548 ist ein chemisches Treib – und Nukleierungsmittel mit endothermen Zersetzungsverlauf. Es wird empfohlen für die feinzellige Verschäumung im Spritzguss und Extrusionsverfahren sowie zur Nukleierung direkt begaster Systeme.

Das eingesetzte Nukleierungsmittel mit einer durchschnittlichen Korngröße von < 10 µ bewirkt eine hohe Keimbildungsdichte und hebt zusätzlich die Kristallisationstemperatur von Polypropylen um ca. 15° C an. Das Blasenwachstum wird nicht inhibiert.

Die Oberflächen sind bei HDPE und PP glänzend-glatt und störungsfrei.

Anwendung:

HD-PE, PP, PA, PS, ABS, TPE, TPU, LDPE / EVA

Inhaltsstoffe:

Mehrfach-Komponentensystem

Zersetzungstemperatur (DSC)	> 160° C
Empfohlene Verarbeitungstemperatur	170 – 250° C
Restfeuchte % (TGA)	0,1
Form	Weißes Granulat, staubfrei
Charakteristik	Endotherme Zersetzung
Verpackung	25 kg Kartons

Dosierungen für HDPE und PP

Einfallstellen	0,1 – 1,0 %
Nukleierung	0,1 – 1,0 %
Folienextrusion	0,2 – 1,0 %
Profilextrusion	0,5 – 1,0 %

Die angegebenen Zugabemengen sind auf Erfahrung basierende Empfehlungen. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimale Dosierung sollte im praktischen Versuch ermittelt werden. Alle in diesem Datenblatt mitgeteilten Informationen stellen unverbindliche Empfehlungen dar, für deren Verwendung der Abnehmer allein verantwortlich ist.